ROADRANGER®

PICKUP-ACCESSORIES

MONTAGEANLEITUNG

INSTALLATION INSTRUCTION

BUSINESSHOLD

WWW.ROADRANGER.DE

Road Ranger GmbH & Co. KG
Gut Wildschwaige
D-85445 Oberding

Phone +49 (0) 8 11 - 90 57 10
Fax +49 (0) 8 11 - 90 57 16

E-Mail info@roadranger.de
www.roadranger.de

Navara 2006 - Double Cab/King Cab - BusinessHold

Nachrüst-Verzurrsystem/*Tie-down system*

Produkt/*Product*	**Bestell-Nr./*Part Number***	**Version/*Date***
Double Cab (DC)		
Schienenprofil für Seitenbordwand/*lateral rails*	310254-10	05 – 2007
Bodenschienen/*floor rails*	310253-10	05 – 2007
Komplettsystem/*complete system*	77151	05 – 2007
King Cab (CC)		
Schienenprofil für Seitenbordwand/*lateral rails*	310258-10	05 – 2007
Bodenschienen/*floor rails*	310259-10	05 – 2007
Komplettsystem/*complete system*	77152	05 – 2007

TECHN. DATEN
TECHNICAL DATA

Zugkraft 3,5 kN (350daN)
Die Eignung und Zugkraft der Systemschienen wurden in einem Produkthaftungstest nach DIN 75410 für Zurrpunkte in PKW-Kombi und Mehrzweck-PKW (Stand November 2005) an verschiedenen Pickup-Fahrzeugen Double Cab und King Cab ab Baujahr 2006 nachgewiesen.

Traction force 3,5 kN (350 daN)
Suitability and traction force of the system rails have been verified within a product liability test, according to DIN 75410 for lashing points in station wagons and multi-purpose passenger cars (as of November 2005), with different pick-up vehicles Double Cab and King Cab as from year of construction 2006.

LIEFERUMFANG
SCOPE OF DELIVERY

Bodenschienen:
2 Systemschienen
4 blaue Plastikkappen
20 Senkkopfschrauben M5
20 selbstsichernde Muttern M5

Seitliche Systemschienen:
2 seitliche Systemschienen mit vormontierten Winkeln
32 Nieten (DC) oder 48 Nieten M10 (CC)
4 Schrauben M10 (DC) oder 6 Schrauben M10 (CC)
4 Muttern M10 (DC) oder 6 Muttern M10 (CC)
4 Unterlegscheiben M10 (DC)
oder 6 Unterlegscheiben M10 (CC)

Voraussetzung zur Montage: Nicht in Verbindung mit Laderaumwannentyp Oerkannte

zusätzlich benötigt werden:
Bohrmaschine
Nietzange
Stichsäge
Cuttermesser
Sprühwachs, Hohlraumwachs

Floor rails:
2 system rails
4 blue plastic caps
20 countersunk-head screws M5
20 self-locking nuts M5

Lateral system rails:
2 lateral system rails with pre-installed angle brackets
32 rivets (DC) or 48 rivets M10 (CC)
4 screws M10 (DC) or 6 screws M10 (CC)
4 nuts M10 (DC) or 6 nuts M10 (CC)
4 washers M10 (DC) or 6 washers M10 (CC)

Auxiliary equipment required:
Drilling machine
Riveting tongs
Jigsaw
Utility knife (box cutter)
Wax spray, hollow space wax

MONTAGE
INSTALLATION PROCESS

Teil 1 Seite 4 bis 5
Positionierung der Systemschienen und Markierung der Bohrlöcher

Teil2 Seite 6
Bohren & Winkelbefestigung

Teil 3 Seite 7 bis 8
Vorbereitung der Laderaumschutzwanne (LW)

Teil 4 Seite 9 bis 10
Montage & Nachbereitung

Part 1 *Page 4 to 5*
Positioning of the system rails and marking of the drill holes

Part 2 *Page 6*
Drilling and fastening of the angle bracket

Part 3 *Page 7 to 8*
Preparation of the bedliner

Part 4 *Page 9 to 10*
Assembly and finishing work

Schützen Sie die Pritschenkanten mit Klebeband. Die Laderaumschutzwanne (LW) wird während der Montage mehrfach ein und ausgebaut. Hierdurch kann es ansonsten zu Lackschäden kommen. Kleben Sie auch die Platzierungen der Seitenschienen vorne und hinten ab, damit die Montagewinkel während der Ausrichtung keine Kratzer verursachen.

Protect the platform borders with adhesive tape. The bedliners will be mounted and dismounted several times during the assembly. This will prevent damage to the car's paintwork. Protect also the placements of the lateral rails front and rear by adhesive tape to avoid any scratches by adjusting the assembly angle brackets.

Hinweis:

Die gelieferten Spezialnieten, sind für hohe Zugkräfte ausgelegt. Beim Einsetzen der Nieten in die Bohrlöcher dürfen diese nicht gedrückt werden, da sie dann bei optimalem Sitz im Bohrloch keine vollständige Spreizung mehr erzielen können!

Niete in das nachbearbeitete Bohrloch setzen, auf genaue Passung und perfekten Sitz des Montagewinkels achten! Niete mit handelsüblicher Nietenzange anziehen, bis der Nietbolzen abgetrennt wird.
Wenn alle Nieten eines Montagewinkels gesetzt sind, muss dieser fest an der Karosserie sitzen. Nur so ist eine vollständige Auslastung der Zugkraft gewährleistet.

Bei eventuellem Spiel, ist der Nietvorgang zu wiederholen!

Note:

The delivered special rivets are designed for high traction forces. When inserting the rivets into the drill holes, do not press them, as this would hinder the rivets to completely expand for an optimal fit in the drill hole.

Insert the rivet into the finished drill hole. Pay attention to an accurate close fit of the rivet and a close perfect fit of the assembly angle bracket! Tighten the rivet with a standard riveting tongs until the rivet bolt is cut off. When all rivets of an assembly angle bracket are placed, it must fit tightly to the car body. This only ensures a complete efficiency of the traction force.

In case of free space, the riveting procedure must be repeated!

Teil 1

Positionierung der Schienen und Markierung der Bohrlöcher

Seitliche Systemschienen:
Montieren Sie die Befestigungswinkel vorne und hinten an den Seitenschienen entsprechend Ihres Fahrzeugmodells mit Hilfe der M 10 Schraube und M 10 Stoppmutter .

Schraube nicht festziehen, nur handfest für Positionierung.

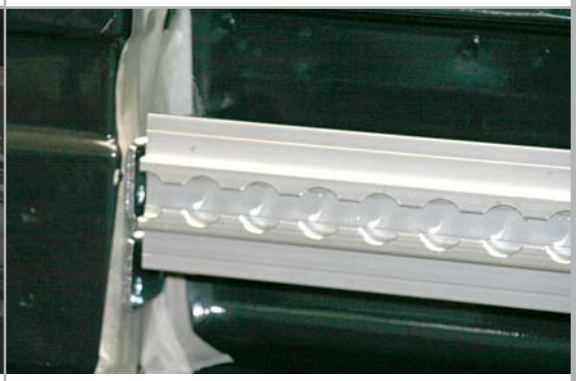
Part 1

Positioning of the Rails and Marking of the Drill Holes

Lateral system rails:
Assemble the fastening brackets front and rear at the lateral rails according to your vehicle model by means of the M 10 screw and M 10 stop nut.

Do not tighten the screw, but fasten hand-tight only to position it.

(Doppelkabine Bug und Heck/King Cab Bugseite
Double Cab front and rear sides/King Cab front end)



(King Cab Heckseite/*King Cab rear end)*

An der Bugseite werden die Winkel im 45° Winkel gestellt.

An der Heckseite sind die Winkel in direkter Linienführung mit der Schiene.

At the front side, the brackets are placed at an angle of 45°.

At the rear side, the brackets are in direct alignment with the rail.

Positionieren Sie die seitlichen Systemschienen entsprechend einer Minimalhöhe von mindestens 35mm Abstand zur unteren Bordwandkante der Seitenwand. Dieser Mindestabstand wird später für eventuelle Hardtopmontageklammern benötigt.

Bei Einhaltung des Mindestabstandes in der Mitte, wird nun die Seitenschiene waagerecht ausgerichtet. Markieren Sie die Bohrlöcher der vorderen und hinteren Befestigungswinkel. Haben Sie Ihr Fahrzeug an besagter Stelle vorher abgeklebt, können Sie die Markierung leicht mit einem Stift vornehmen.

Bohrlöcher die Sie nicht erreichen, werden im Nachhinein bei demontierter Schiene/Winkel markiert.

Position the lateral system rails according to a minimum height of 35 mm distance to the lower border of the side plate. This minimum distance is required later for probable hardtop assembly clips.

In compliance with the minimum distance in the centre, the side rail is adjusted horizontally. Mark the drill holes of the front and rear fastening brackets. As you have protected the mentioned places of your vehicle by adhesive tape before, it will be easy to perform the marking with a pen.
Drill holes which you cannot reach will be marked afterwards, when the rail/brackets are dismounted.

Am Rückleuchtenkasten an der Heckseite der seitlichen Systemschiene, stehen die Montagewinkel leicht nach innen über. (Dies wird später von der Ladewanne überdeckt.)

At the tail lights box at the rear end of the system rail, the assembly brackets slightly protrude inwards. (This will be covered later by the bedliner).

Die oberste innere Bohrung bei DC- und CC-Model liegt direkt in der erhöhten Sickenrundung ❶ !

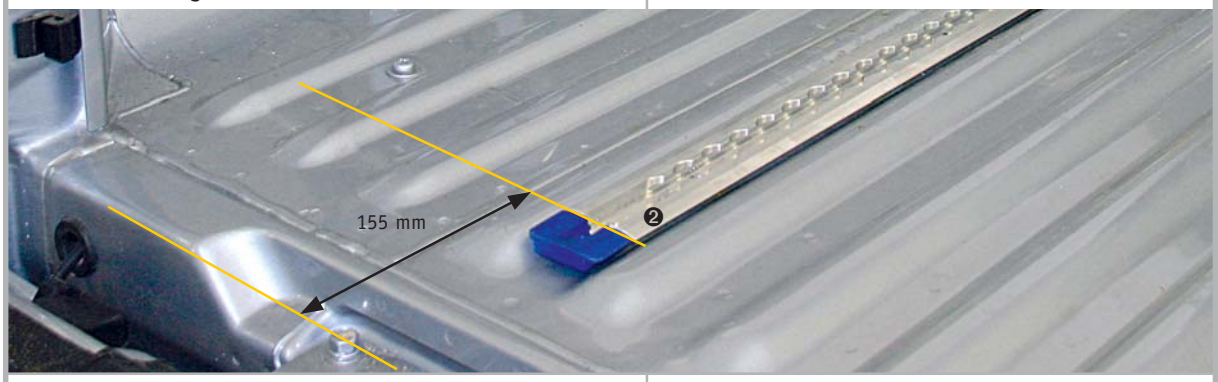
Winkel steht leicht nach innen über.

The top inner borehole of the DC- and CC-model is situated directly in the elevated bead curvature ❶!

The bracket slightly protrudes inwards.

Bodenschiene:
Auf einer Seite hat das Profil der Bodenschiene eine längliche Ausfräsung ❷. Diese Ausfräsung muss im Heckbereich liegen.

Floor rail:
On one side the profile of the floor rail has an elongated milling groove ❷.This milling groove must be located in the tail area.



Die Bodenschienen liegen in den beiden durchlaufenden Bodenvertiefungen der Ladefläche.
Der Abstand von Bodenheck (Scharnieranbringung) bis Anfang Bodenschiene beträgt 155 mm.
Bitte überprüfen Sie, ob die erste Bohrung sowie weitere Bohrungen (von der Heckseite aus) in die untenliegenden Quertraversenbleche ❸ treffen. Die Bohrungen nutzen teilweise die Doppelfalze für spätere Festigkeiten.

Die Bohrungen dürfen nicht in die Hohlkörper der Quertraversen kommen! Schiene bitte nachjustieren!

The floor rails are located in both continuous floor recesses of the truck bed. The distance from the floor rear end (affixing of hinge) to the beginning of the floor rail is 155 mm. Please check if the first borehole and further bores (of tail) meet the traverse members ❸ underneath. The bores partially use the double notches for subsequent stability.

Bores must not enter the hollow parts of the traverse members! Please readjust the rail!

Hinweis:

Auf der Ladefläche erkennen Sie die werksseitigen Schweißpunkte, welche das obere Blech mit den darunterliegenden Quertraversen verbinden. Markieren Sie sich diese Punkte mit einem Filzstift.

Positionieren Sie die Systemschiene so, dass die Löcher der Systemschiene auf den werksseitigen Schweißpunkten ❹ liegen. Somit erhalten sie die maximale Stabilität.

Markieren Sie nun die Bohrlöcher.

Note:

On the truck bed you can identify the factory-made weld points, which connect the upper plate with the traverse members underneath.

Mark these points with a felt pen. Take care to position the holes of the system rail on the factory-made weld points ❹. This will provide a maximum stability.

Now mark the boreholes.

Teil 2

Bohren und Montage der Winkelhalterung

Bodenschiene:
Bohren Sie nun die markierten Bohrlöcher der Bodenschiene mit dem mitgelieferten 5,5 mm Bohrer.

Seitliche Systemschienen:
Demontieren Sie die Rücklichter des Fahrzeuges. Trennen Sie das Verbindungskabel und legen die Lampen an einen sicheren Ort. Bohren Sie nun die markierten Bohrlöcher für die seitlichen Systemschienen.

Verwenden Sie während des Bohrvorgangs einen Staubsauger um die entstehenden Bohrspäne aus den Hohlräumen fern zu halten.

Part 2

Drilling and Fastening of the Angle Bracket

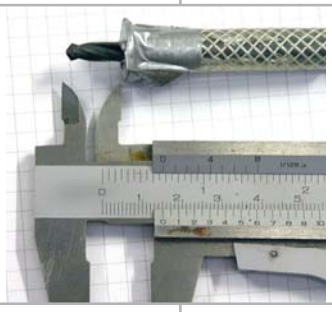
Floor rail:
Drill now the marked boreholes of the floor rail with the supplied 5,5 mm drill bit.

Lateral system rails:
Disassemble now the tail lights of the vehicle. Disrupt the connecting cable and store the lamps in a secure place. Drill now the marked boreholes for the lateral system rails.

Use a vacuum cleaner during drilling, in order to prevent the emerging drilling chips from entering the hollow parts.

Achtung!

Beim Bohren der seitlichen Löcher ist darauf zu achten, dass das äußere Blech der Pritsche nicht durchstoßen wird.
Der Bohrer ist deshalb auf eine maximale Bohrtiefe von 16 mm einzustellen.



Es empfiehlt sich durch Anlegen der Systemschiene etappenweise das Lochbild zu kontrollieren um bei evtl. ungenauen Bohrungen entsprechend zu reagieren.

Caution!

During drilling the lateral boreholes, take care not to pierce through the external plate of the platform.

Therefore the drill is to be adjusted to a maximum drilling depth of 16 mm.

It is recommended to check the hole pattern step by step by placing the system rail alongside, which enables you to react in case of imprecise boreholes.

Wichtig!

Korrosionsschutz an Bodenschienen und seitlichen Systemschienen:

Alle Bohrlöcher sind nun zu entgraten und die entstandenen Bohrspäne zu entfernen.
Die Bohrlöcher und Hohlräume sind vor Korrosion zu schützen.

Hohlräume hinter den Bohrlöchern sind mit Hohlraumwachs zu füllen.

Wir empfehlen die Innenkotflügel zu demontieren um die dort befindlichen Bohrspäne zu entfernen.
Für eine evtl. spätere Korrosion der Bohrlöcher haftet die montierende KFZ Werkstatt!

Sollten Sie in Ihrem Fahrzeug keine Laderaumschutzwanne verbauen, überspringen Sie Teil 3 (Vorbereitung der Laderaumschutzwanne)

Important!

Corrosion protection of floor rails and lateral system rails:

Deburr now all boreholes and remove the accumulated drill chips. The boreholes and hollow parts have to be protected against corrosion.

Hollow spaces behind the boreholes must be filled with hollow space wax.

We recommend to disassemble the inner mudguards, in order to remove the drill chips.
The garage performing the assembly is liable in case of any future corrosion of the boreholes!

In case you do not install any bedliner in your vehicle, you may skip Part 3 (Preparation of the Bedliner)

Teil 3
Vorbereitung der Laderaumschutzwanne (LW)

Part 3
Preparation of the Bedliner

Seitliche Systemschienen:
Montieren Sie nun die Winkel der seitlichen Systemschienen mit den mitgelieferten Nieten.
Achten Sie darauf, dass die Nieten fest angezogen sind, also nicht locker sind. Andernfalls wird die volle Zugstabilität nicht erreicht.

Lateral system rails:
Mount now the angle brackets of the lateral system rails with the provided rivets.
Take care to tighten the rivets.
If they are loose-fitting, no full traction stability will be achieved.

Setzen Sie die LW in die Ladefläche ein. Die Seitenwände sind nicht unter die Bordwandkante zu drücken, da die Winkel im Wege sind.
Zeichnen Sie sich die Höhe der Winkel an der Seitenwand vorne und hinten an.

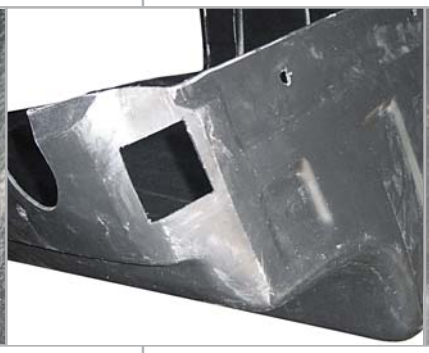
Put the bedliner in the truck bed. The lateral walls shall not be pushed under the side border, since the angle brackets are in your way.
Mark the level of the angles at the lateral wall in front and behind.

Entnehmen Sie die LW aus der Pritsche.

Remove the bedliner from the platform.

Schneiden Sie die Aussparungen für die Befestigungswinkel der seitlichen Systemschienen mit der Stichsäge aus.

Cut out the recesses for the fastening angle brackets of the lateral system rails with the jigsaw.

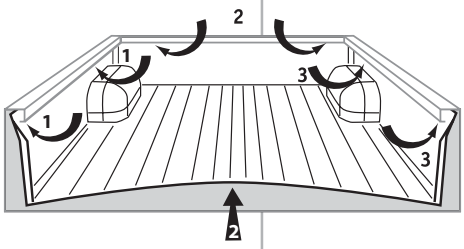


Achtung:
Die Nietschenkel des Befestigungswinkels am Fahrzeugblech werden nicht ausgeschnitten. Diese sind später durch die Ladewanne verdeckt.
Die Aussparung hat eine Größe von ca.35 mm x 55 mm

Setzen Sie die LW erneut ein. Beginnen Sie mit einem Seitenteil und lassen die LW in die Ladefläche rutschen. Sind die Ausschnitte für die Haltewinkel richtig, bringen Sie durch Anheben des Bodenteils der LW die 2. Seite unter die Bordwandkante.
Passen die Seitenteile noch nicht spannungsfrei, entfernen Sie die LW und überarbeiten die Ausschnitte erneut. **Die LW muss spannungsfrei in der Ladefläche liegen.**

Caution:
The riveting sides of the fastening angle at the bodywork shall not be cut out.
They will be covered afterwards by the bedliner.
The recess has a size of approx. 35 mm x 55 mm.

Insert the bedliner again. Start with one side part and let the bedliner slide on the truck bed.
If the cut-outs for the fastening angle are correct, place the second side under the platform border by lifting the floor part of the bedliner.
In case the lateral parts do not match tension-free, remove the bedliner and adapt the cut-outs again. ***The bedliner must be positioned without tension in the truck bed.***

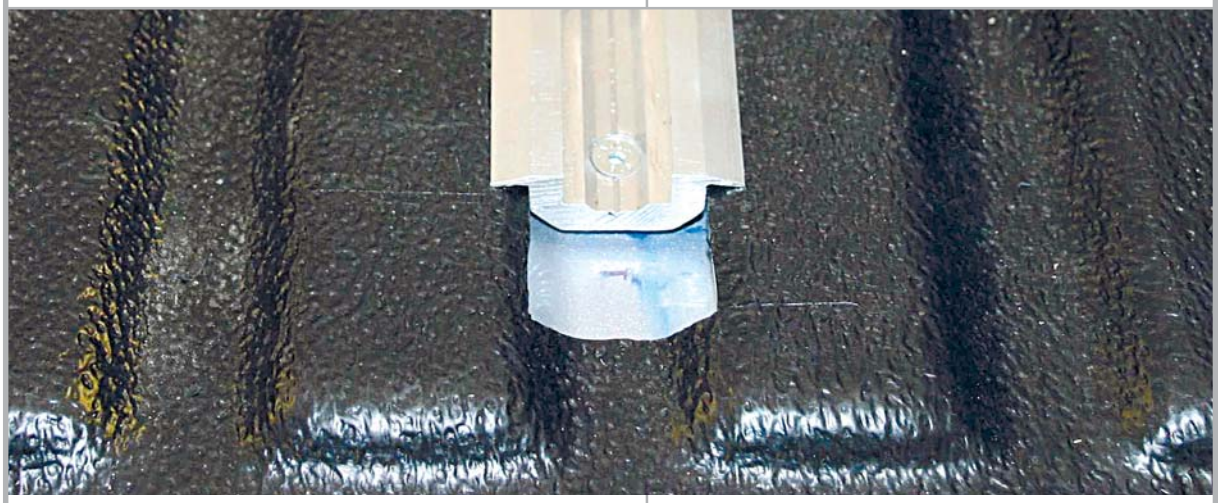


Wenn alle Ausschnitte passen können Sie mit der Bohrung des Bodenschienenausschnittes beginnen.

If all cuttings fit, you can start with the drilling of the floor rail cut-out.

Bodenschienen:
Bohren Sie von unten jeweils die LW an der vorderen und hinteren Bohrung der Systemschienen durch. Entnehmen Sie die LW wieder und markieren sich mittels der Bodenschiene den notwendigen Ausschnitt. Die Flügel der Bodenschiene müssen später die LW am Boden halten.
Schneiden Sie nun mit der Stichsäge den Boden der Sicke heraus. Schlitzbreite min. 35 mm, max. 40 mm

Drilling and Fastening of the Floor rails:
Drill through the bedliner from the bottom at the front and rear borehore of the system rails.
Remove the bedliner again and mark the necessary cut-out by use of the system rail. The side wings of the floor rail must hold the bedliner on the ground afterwards.
Now cut-out the bead bottom with the jigsaw. Slot width minimum 35 mm, max. 40 mm



Unterschiedliche Erscheinungsbilder der Ladewannenprofile durch verschiedene Hersteller sind möglich. Für die Nacharbeit und die Einarbeitung der blauen Endkappen empfiehlt sich ein Cuttermesser.

Machen Sie einen letzten Test und montieren die LW in die Ladefläche. Sollten noch kleine Nacharbeiten nötig sein, können diese ebenfalls vor Ort mit dem Messer gemacht werden.

Entnehmen Sie die Laderaumschutzwanne aus der Pritsche.

Varying appearances of bedliner profiles by different manufactures are possible. For the finishing work and the incorporation of the blue end caps, it is recommended to use a utility knife.

Make a last test and mount the bedliner on the truck bed. If there is any need for minor rectification work, this can be done on site with this knife, too.

Remove the bedliner from the platform.

Teil 4
Montage & Nacharbeit

Die Montage erfolgt nun in folgender Reihenfolge:

1. Vernietung der Seitenschienen Winkel
2. Montage der Laderaumschutzwanne sofern vorhanden. Entsprechende Korrosionsschutzmaßnahmen treffen!
3. Bodenschienen verschrauben
4. Endkappen montieren
5. Seitenschienen anbringen und verschrauben

Part 4
Assembly & Finishing Work

The assembly shall be performed now in the following order:

1. *Rivet the lateral rail angle brackets*
2. *Assemble the bedliner, if applicable. Take appropriate anti-corrosion measures.*
3. *Screw on the floor rails*
4. *Mount the end caps*
5. *Attach and screw on the lateral rails*

Seitliche Systemschienen:
Montieren Sie nun die Winkel der seitlichen Systemschienen mit den mitgelieferten Nieten.
Achten Sie darauf, dass die Nieten fest angezogen sind, also nicht locker sind. Andernfalls wird die volle Zugstabilität nicht erreicht.

Lateral system rails:
Mount now the angle brackets of the lateral system rails with the provided rivets.

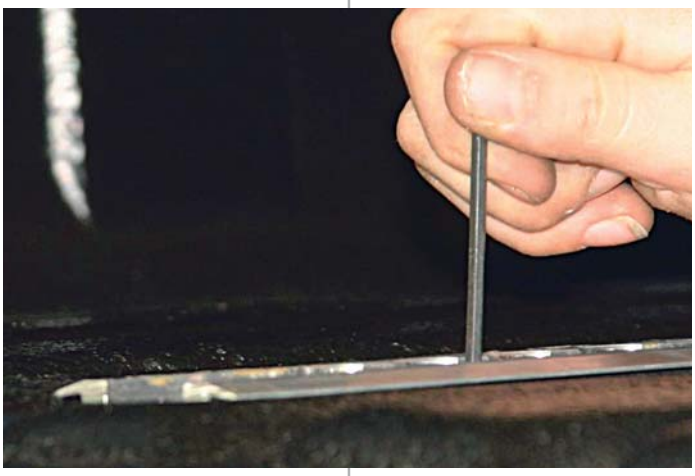
Take care to tighten the rivets. If they are loose-fitting, no full traction stability will be achieved.

Setzen Sie nun die Laderaumschutzwanne wieder in die Ladefläche (falls vorhanden). Die Schutzwanne wird im Normalfall jetzt nicht mehr entfernt.

Insert now again the bedliner into the truck bed (if applicable). Normally, this protection liner will not be removed again.

HINWEIS!
Es empfiehlt sich deshalb die Ladefläche zuvor zu reinigen. Um eine Korrosion und Scheuerstellen unter der Ladefläche zu vermeiden empfehlen wir die gesamte Ladefläche mit Schutzwachs zu behandeln.

NOTE!
Therefore, it is recommended to clean the loading area before. In order to avoid corrosion and abrasion marks underneath the truck bed, we suggest to treat the whole loading area with a protection wax.



Montieren Sie die Bodenschienen mit Hilfe der mitgelieferten Senkkopfschrauben, Unterlegscheiben und Selbstsichernden Muttern.

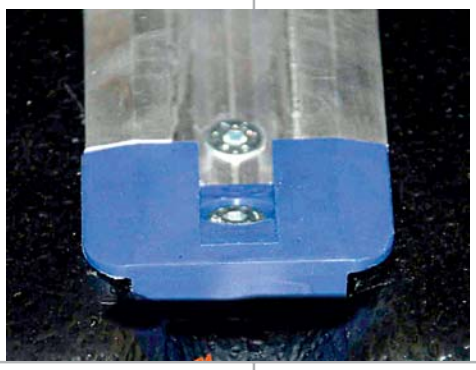
Mount the floor rails by use of the provided countersunk-head screws, washers and self-locking nuts.

Positionieren Sie die blauen Endkappen an die Bodenschienen vorn und hinten. Hierzu muss im Regelfall die Aussparung der Laderaumschutzwanne mit einem Cuttermesser noch nachbearbeitet werden.

Position the blue end caps at the floor rails in front and behind. For this purpose, normally the recess of the bedliner will have to be reworked with an utility knife.

Bohren Sie durch das vorgegebene Loch der Endkappe schräg in die Ladefläche. Nutzen Sie als Führung beim Bohren das vorgegebene Loch der Endkappe. Entfernen Sie die Endkappe, entgraten das Bohrloch und schützen Sie dieses vor Korrosion.

Drill obliquely into the truck bed through the preset borehole of the end cap. Use the preset borehole of the end cap as a drilling guide. Remove the end cap, deburr the borehole and protect it against corrosion.



Montieren Sie die Endkappe mit Senkkopfschraube, Selbstsichernder Mutter oder wahlweise mit einer Niete.

Mount the end cap with countersunk-head screw, self-locking nut or optionally with a rivet.

Montieren Sie nun die seitlichen Systemschienen an den montierten Winkeln. Hierzu verwenden Sie Schrauben und selbstsichernde Muttern M10.

Assemble now the lateral system rails at the mounted angle brackets. For this purpose, use screws and self-locking nuts M10.

Im Heckbereich ist die Schraube von unten nach oben durchzuschieben und im Frontbereich von oben nach unten.

In the tail area, the screw has to be pushed bottom-up and in the front area top-down.

Ziehen Sie die Schrauben fest an, so dass die Systemschienen fest im Befestigungswinkel sitzen. Alle Schienen haben nun einen festen Sitz.

Tighten the screws firmly to ensure that the system rails sit securely in the fastening angle brackets. All rails have a tight fit now.

Montieren Sie die Rücklichter des Fahrzeugs und kontrollieren Sie diese auf einwandfreie Funktion.

Mount the tail lights of the vehicle and check if they function properly.

Abschlußarbeiten:
Behandeln Sie alle Schraubverbindungen (insbesondere die Muttern auf der Unterseite der Pritsche), Nietverbindungen und Befestigungswinkel mit Sprühwachs um eine Korrosion der Verbindungselemente langfristig zu vermeiden.

Finishing Treatment
Treat all bolted connections (in particular the nuts underneath the platform), rivet connections and angle brackets with wax spray, in order to avoid corrosion of the connecting elements in the long run.

Befestigen Sie nun die Gummischutzleiste über den Bodenschienen.

Attach now the rubber protective strip on top of the floor rails.